



ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ U-POL



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ АНТИКОРРОЗИЙНЫЙ ГРУНТ,
СМЕШИВАНИЕ 3:1

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Эпоксидный грунт U-POL - это двухкомпонентный антикоррозионный грунт, совместимый с большинством поверхностей и устойчивый к воздействию соли.

Может использоваться в качестве адгезионного грунта или грунта наполнителя, а также для окраски «мокрый по мокрому».

Грунт обеспечивает превосходную защиту от коррозии.

СВОЙСТВА

- Легко наносится
- Обладает превосходными антикоррозионными свойствами (содержит фосфат цинка)
- Хорошо шлифуется
- Служит прекрасной основой для нанесения финишного покрытия
- Может использоваться методом "мокрый по мокрому" с продолжительным открытым временем для нанесения последующих материалов
- Не содержит хроматов и свинца
- Возможно толстослойное нанесение, высокая порозаполняющая способность

Цвет Светло-серый

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ



Поверхности

- Оригинальное ЛКП
- Мягкая сталь
- Катафорезные покрытия (E-coat)
- Гальваника
- Карбон (SMC)
- Полиэфирные шпатлевки U-POL
- Алюминий

Информация о том, как правильно подготовить поверхность, указана ниже.

	Базовый	Смешанный
Вязкость		19 - 25 сек. / DIN 4 / 20°C
Сухой остаток	70.00%	52.40%
Удельный вес г/см ³	1.60	1.55

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Выбор отвердителя

Пожалуйста, обратите внимание, что данный продукт совместим только с отвердителем для эпоксидного грунта U-POL.



Подготовка поверхности

Перед нанесением грунта поверхность должна быть очищена от ржавчины и отшлифована.

Уровень подготовки поверхности зависит от степени коррозии и нагрузок, которые она должна выдерживать.

При небольшой коррозии и умеренных нагрузках поверхность может быть отшлифована вручную (например, согласно промышленному стандарту SSPC-SP2 (SSI-St3)) или с помощью электроинструмента (например, согласно промышленному стандарту SSPC-SP3 (SSI-St3)).

При сильной коррозии и высоких нагрузках рекомендуется пескоструйная обработка (например, согласно промышленному стандарту SSPC-SP10 (SSI-SA2.5)).

Для тяжелых условий эксплуатации и увеличения гарантии на покрытие данный способ обработки является предпочтительным.

Для достижения наилучшего результата очень важна хорошая подготовка.

Обезжирьте поверхность с помощью очистителей U-POL (S2000, S2001 или S2002).

Более подробные рекомендации по подготовке ржавой поверхности содержатся на сайте NACE:

<https://www.nace.org/home.aspx>

Отшлифуйте поверхность следующим образом:

Оригинальное ЛКП: обработайте абразивом градации P180.

Голый металл (мягкая сталь): обработайте абразивом градации P80.

Алюминий / гальваника: обработайте абразивом градации P180.

Шпатлевки U-POL: сухое шлифование абразивом градации P180 - P240.

Пластмассы, усиленные стекловолокном (GRP), карбон (SMC), стекловолокно, полиэфирная шпатлевка: сухое шлифование абразивом градации P180 - P240.

Все поверхности после абразивной обработки должны быть еще раз очищены с помощью обезжиривателей U-POL SYSTEM 20 и тщательно высушены.



Пропорция смешивания
ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ : Отвердитель

ШЛИФУЕМЫЙ НАПОЛНИТЕЛЬ

НАНЕСЕНИЯ МЕТОДОМ
«МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ»

Вязкость DIN 4 / сек. / 20°C



Время жизни готовой смеси @ 20°C

Стандартное применение

3:1 по объему / 5:1 по весу + 20% Разбавитель U-POL SYSTEM 20

3:1 по объему / 5:1 по весу + 30% Разбавитель U-POL SYSTEM 20

19 - 25

Продукт меняет вязкость относительно температуры.
Рекомендуем довести грунт до температуры 20°C, после этого смешать с другими компонентами и приступить к использованию.

2 часа

В течение указанного времени продукт не теряет своих свойств, по его истечению он все еще остается жидким в течение длительного времени, но результаты работы с ним будут неудовлетворительными.



Окрасочный пистолет HVLV

Тип окрасочного пистолета

Давление воздуха в пистолете

1.3 - 1.8 мм

2.0 - 2.5 bar

Пистолет с нижним бачком

Тип окрасочного пистолета

Давление воздуха в пистолете

1.4 - 2.0 мм

2.0 - 2.5 bar



Слои

Толщина слоя / микрон

1 - 5 слоя

Толщина сухой плёнки одного слоя шлифуемая версия примерно 60 мкм в зависимости от нанесения.

Толщина сухой плёнки одного слоя версия "мокрый по мокрому" примерно 30 мкм в зависимости от нанесения.

Одного литра эпоксидного грунта достаточно, чтобы перекрыть примерно 5.6 м² при толщине сухой плёнки 75 мкм.



Выдержка @ 20°C

между слоями

10 минут



Время высыхания

На отлип @ 20°C

20 мин

Шлифуемый @ 20°C

12 часов

Шлифуемый @ 60°C

40 - 60 минут



Нанесение с помощью валика

Нанести в 3 слоя с межслойной выдержкой, составляющей 5 -10 минут.

Толщина мокрой пленки 45 мкм для каждого слоя. Толщина сухой пленки 25 мкм для каждого слоя.



Шлифование

Метод

Начальный этап

Финальный этап

Мокрое шлифование вручную

P400 - P600

P800 - P1000

Мокрое шлифование машинное

P400 - P600

P800 - P1000

Сухое шлифование вручную

P220 - P360

P400 - P500

Сухое шлифование машинное

P220 - P360

P400 - P500



Нанесение последующих слоев

Методом "мокрый по мокрому"
Высыхание на воздухе при температуре 20°C

Через 20 минут после нанесения финального слоя и не позднее 12 часов после этого срока на эпоксидный грунт может напрямую наноситься следующее покрытие, без необходимости обработки поверхности шлифованием.
После 12 часов поверхность необходимо сначала отшлифовать согласно таблице выше.

Методом "сухой по сухому"
Высыхание на воздухе при температуре 20°C

Через 12 часов поверхность может наноситься следующее покрытие или покрываться шпатлевками U-POL. Необходимо сначала отшлифовать согласно таблице выше.

Эпоксидный грунт обычно используется на поверхностях, которые затем напрямую покрываются 1К и 2К эмалями, защитным покрытием RAPTOR, грунтами выравнивателями, наполнителями и др.

ИНФОРМАЦИЯ О ХРАНЕНИИ И VOC



Срок годности 2 года с даты производства в невскрытой оригинальной упаковке.

Рекомендованная температура хранения 5°C - 25°C

Очистка оборудования После использования пистолет необходимо незамедлительно очистить с помощью разбавителя U-POL SYSTEM 20.

ВАЖНО

Не используйте готовую смесь после истечения указанного срока годности. Смесь, полученную после добавления отвердителя, нельзя переливать обратно в банку с неактивированным материалом. После 10-минутной выдержки между слоями смесь можно немного помешать перед нанесением 2го слоя.

Используйте продукт при температуре воздуха выше +10°C, температура поверхности – не менее, чем на 3°C выше точки росы, и относительной влажности, не превышающей 80%.

Нанесите только один слой эпоксидного грунта, если далее поверх него будет наноситься полиэфирная шпатлевка, в том числе напыляемая.



Информация о VOC

Ограничение ЕС к содержанию VOC (летучих органических веществ) для продукта данной категории в готовой смеси составляет 540 г/л.

Содержание VOC для данного эпоксидного грунта в готовой смеси - 422 г/л.

Содержание VOC в готовой смеси г/л

Цвет	Эпоксидный грунт
светло-серый	422

Артикул	Упаковка	Цвет
REP/1	750 мл	светло-серый
REN/SM	250 мл	прозрачный

ВАЖНО: ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Перед применением ознакомьтесь с инструкцией.

Продукт содержит опасные вещества, необходимо использовать соответствующие средства индивидуальной защиты. Полная информация о мерах предосторожности при использовании продукта и о средствах индивидуальной защиты содержится в паспорте безопасности, который вы можете найти у вашего поставщика или на сайте компании U-POL www.raptor.u-pol.com. Компания U-POL не признает ответственность в случаях, когда средства индивидуальной защиты не были использованы. Указанные данные предоставлены для информации и могут быть изменены без специального уведомления. Покупатель несет ответственность за определение того, насколько продукт подходит для его целей, а также за ознакомление с последней версией технического описания и инструкции по применению. Техническое описание и инструкция по применению основаны на наших собственных знаниях и опыте. При использовании продукта по другой технологии, которую U-POL не может контролировать, компания U-POL не несет ответственность как за результаты, полученные вследствие этого, так и за возможную порчу имущества, включая прибыли и убытки.

ООО "Ю-ПОЛ"
125040 Россия,
Москва, ул. Нижняя, д. 14, стр.1

Т: +7 (495) 646 23 59
Ф: +7 (495) 785 56 66

www.raptor.u-pol.com
russia@u-pol.com