



DRIVING SURFACE PERFECTION

RAPTOR RUBBERIZED UNDERCOATING

REVESTIMIENTO INFERIOR DE GOMA RAPTOR



Versión: 1.0 Fecha de emisión: 14/03/2024

FICHA TÉCNICA

RAPTOR Rubberized Undercoating (Revestimiento inferior de goma RAPTOR)

Un acabado texturizado de goma que protege superficies como los bajos y los pasos de rueda contra astillas de piedra, niebla salina, humedad y óxido. Su formulación 1K de alta resistencia proporciona una adhesión superior y un acabado duradero y resistente a la abrasión que actúa como una barrera protectora contra el daño de las piedras y la corrosión. Es perfecto para zonas de difícil acceso y, cuando se utiliza, también puede ayudar a amortiguar el ruido de la carretera.

Producto: RAPTOR Rubberized Undercoating
(Revestimiento inferior de goma RAPTOR)

Código
UP4840

Formato
Aerosol 15oz

Vida útil:
5 años

INFORMACIÓN DE LA APLICACIÓN



FOR PPE
RECOMMENDATIONS
REFER TO SDS

Este producto contiene materiales peligrosos y siempre se debe usar el equipo de protección personal adecuado. Por favor lea la etiqueta y consulte la ficha de datos de seguridad para obtener instrucciones de manipulación completas e información de protección personal.



Preparación de la superficie



Superficies

Metal expuesto

Superficies pintadas o brillantes

Lijado

P180 - P240

P400 - P600

Para obtener mejores resultados, una buena preparación es esencial. Retirar cualquier residuo y óxido. Limpiar y desengrasar eliminando suciedad, aceite, grasa y cera con soluciones de limpieza. Lijar con el papel de lija necesario (ver arriba). Enmascarar áreas que no deben pintarse para protegerlas del exceso de rociado.

No apto para uso en superficies que cuando se calientan superan los 200 °F.

Imprimación

En superficies de plástico utilizar: Promotor de adherencia RAPTOR
En aluminio y metal galvanizado utilizar: Imprimación Fosfatante RAPTOR

Mezcla



Agite el aerosol por lo menos 2 minutos antes de usar.

Instrucciones

- Retirar cualquier residuo y óxido. Limpiar bien la superficie para eliminar toda la suciedad y grasa. Dejar secar.
- Enmascarar cualquier área si es necesario.
- Para obtener mejores resultados en metal expuesto, lijarse la superficie con papel de lija P180-240 y aplicar 1 o 2 capas ligeras y uniformes de Imprimación Fosfatante RAPTOR. Dejar secar durante 20 minutos antes de recubrir. Para obtener mejores resultados en plásticos, aplicar el Promotor de adherencia RAPTOR. Lijarse ligeramente las superficies pintadas con papel de lija P400-P600 y limpiar nuevamente.
- Agitar el aerosol por lo menos 2 minutos antes de usar.
- Usar en áreas bien ventiladas y usar siempre gafas de seguridad y guantes de goma al rociar.
- Aplicar aproximadamente a 10" de la superficie con un movimiento constante y uniforme. Aplicar 2 capas dejando 1-2 minutos entre capas.
- Al terminar, limpiar la boquilla volteando la lata y rociando hacia un objeto desechable hasta que solo se libere gas transparente. Limpiar el exceso de pintura de la boquilla con diluyentes. No introducir alfileres en la boquilla.

Aplicación



Temperatura de aplicación
Distancia de la superficie
Número de capas
Evaporación a 70 °F
Cobertura teórica @ DFT indicada*

20°C / 70 °F
25cm / 10 inches
2
1-2 minutos entre capas
0.9 m²/unidad / 29.8 ft²/unidad
*Cobertura teórica asumiendo que el espesor total de la película seca se alcanza con una eficiencia de transferencia del 100%.



DRIVING SURFACE PERFECTION

RAPTOR RUBBERIZED UNDERCOATING

REVESTIMIENTO INFERIOR DE GOMA RAPTOR



Versión: 1.0 Fecha de emisión: 14/03/2024

FICHA TÉCNICA

Tiempo de Secado



NOTA: los tiempos de secado dependen del espesor de la película, la humedad y la temperatura.

Seco al tacto a 70 °F
Curado completo a 70 °F

30 minutos
durante la noche

Deje secar al menos 4 horas antes de repintar

INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedades físicas



Apariencia Aerosol.
Color Negro
Densidad 0.855 g/cm³

Información COV



Reactividad incremental máxima (MIR) 0.67
MIR EPA Categoría de aerosol No aplicable
MIR CARB Categoría de aerosol Recubrimiento flexible - Recubrimientos especiales (A) - FXC 1.6

Tal como recibido Reglamentación COV
Tal como recibido Actual COV
Como aplicado Reglamentación COV 656 g/l (5.5lbs/gal)
Como aplicado Actual COV 536 g/l (4.5 lbs/gal)
Porcentaje de sólidos 17.34 wt%
Porcentaje de sólidos 10.98 vol %
Volátiles 82.7 wt%
Contenido de agua 0 wt%
Contenido de agua 0 vol %
Compuestos exentos por peso 20.0 wt%
Compuestos exentos por volumen 18.3 vol %
% Contaminantes peligrosos del aire (HAPS) 9.1 wt%
según la EPA

Almacenamiento



Los aerosoles deben almacenarse durante dos horas a temperatura ambiente antes de usar. Para un almacenamiento a largo plazo, mantener en un área seca, bien ventilada y lejos de la luz directa del sol y del hielo. Para limpiar la boquilla y maximizar la vida útil del aerosol, siempre invertir la lata y aplicar boca abajo durante unos segundos después de cada uso. Si la boquilla se bloquea, quítela de la lata y pongála en diluyentes.

Proteger de la luz solar. Almacenar en un lugar bien ventilado. No exponer a temperaturas superiores a 50 °C / 122 °F. Almacenar cerrado. Mantener el envase bien cerrado. Mantener en un lugar fresco. Mantener en su embalaje original.

Temperatura de almacenamiento recomendada 41 °F - 77 °F

Productos Asociados



Producto	Código	Formato
Imprimación Fosfatante RAPTOR	UP5023	Aerosol 13.2oz
Promotor de adherencia RAPTOR	UP5024	Aerosol 12oz

U-POL se exime de cualquier responsabilidad en el caso de que el usuario no use el equipo de protección personal recomendado. Este texto es sólo para su información y puede cambiar sin previo aviso. Es la responsabilidad de los compradores asegurar la idoneidad de los productos para su propio uso y comprobar la información está actualizada. La recomendación del uso de nuestros productos y su aplicación en nuestras fichas técnicas están basadas en nuestros conocimientos y experiencia. Estas fichas técnicas están disponibles a través de su distribuidor local, o a través de la página web U-POL en www.u-pol.com. U-POL no es responsable de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no tenemos control y U-POL no es responsable de los daños indirectos o incidentales, incluyendo la pérdida de beneficios.

Para obtener asistencia técnica adicional, contacte con el Departamento Técnico de U-POL en technicalsupport@u-pol.com

U-POL US Inc
50 Applied Bank Blvd., Suite 300 Glen Mills
PA 19342 - United States
T (610) 746 7081
technicalsupport@u-pol.com - www.u-pol.com