



DRIVING SURFACE PERFECTION  
Version: 4.0

# RAPTOR

## Versión Tintable



### HOJA TÉCNICA Y GUÍA DEL PROCESO

#### REVESTIMIENTO DE PROTECCIÓN DE POLIURETANO

RAPTOR es un revestimiento de poliuretano duradero de dos componentes, que protege la mayoría de las superficies. También está disponible en versión negra.

#### CARACTERÍSTICAS

- **DURADERO**  
Resistente a los daños mecánicos y manchas.  
Protege contra el óxido, la corrosión y las temperaturas extremas.
- **RESISTENCIA U.V.**  
Excelente protección contra los rayos U.V.
- **IMPERMEABLE**  
Sellador impermeable que impide la entrada del agua y del óxido.
- **ANTIRUIDO**  
Amortiguación de las vibraciones y del sonido.
- **RESISTENTE**  
Resistente a los combustibles, aceites hidráulicos, orina de animales, agua salada y otros.
- **RAPIDO Y FACIL DE USAR**  
Fácil como "Llenar, Mezclar, Aplicar".  
Se seca rápidamente.  
Se puede aplicar sobre muchos sustratos con una excelente adherencia.  
Se puede aplicar con pistola de succión Schutz, pistola HVLP, rodillo o brocha.  
Fácil de limpiar.

#### CERTIFICACIONES

- **INFLAMABILIDAD**  
RAPTOR ha pasado los tests de inflamabilidad para vehículos a motor de acuerdo con los métodos de prueba FMVSS 302, ISO 3795 & BS AU 169A.
- **ANTIDESLIZAMIENTO**  
Cuando se utiliza el aditivo antideslizamiento RAPTOR TRACTION (disponible por separado: RLTR/SM), se crea un acabado que cumple con las normas ASTM E303-93.

#### SUSTRATOS Y PREPARACION

##### Sustratos

- Pintura de origen
  - Masilla poliéster
  - SMC
  - Aluminio\*
  - Plásticos
  - Vidrio
  - Metal Desnudo\*
  - Fibra de Vidrio\*
  - Hormigón\*
  - Galvanizado\*
  - E-coat\*
  - Madera\*
- \* Antes de aplicar RAPTOR, una preparación adicional es necesaria en algunas superficies.



### HOJA TÉCNICA Y GUÍA DEL PROCESO

#### REVESTIMIENTO DE PROTECCIÓN DE POLIURETANO



#### Preparación del Sustrato

Para obtener mejores resultados, una buena preparación es esencial.

1. Retirar cualquier residuo y óxido del sustrato a revestir
2. Limpiar y desengrasar el sustrato
3. Lijar el sustrato con abrasivo de grano P120-P180
4. Limpiar el sustrato de nuevo
  - \* Aluminio, metal desnudo y galvanizado: aplicar el Aparejo de Anclaje RAPTOR (dos capas).
  - \* Metal: aparejo 2K necesario para una adherencia máxima y para una mejor resistencia a la corrosión.
  - \* Plásticos Rígidos: después de haber lijado, limpiar y desengrasar con el Promotor de Adherencia RAPTOR o el SYSTEM 2003.
  - \* Madera: aplicar primero un aparejo para madera y luego aplicar RAPTOR directamente sobre madera estable.
  - \* Hormigón: para mejores resultados, sellar el sustrato con un sellador de uretano, acrílico o epoxi para madera u hormigón antes de aplicar RAPTOR.
  - \* E-Coat OEM: arañar el sustrato con un disco abrasivo, limpiar y desengrasar.
5. Para lugares de difícil acceso (tales como las esquinas), primero aplicar una capa de promotor de adherencia.

#### MEZCLA



#### Proporción de la Mezcla

Tan simple como esto:  
Llenar, Mezclar, Aplicar



	Pistola SCHUTZ	Pistola de Gravedad HVLP
<b>RAPTOR: Endurecedor</b>	3:1	3:1
<b>Color</b>	Hasta un 10% según el color*	Hasta un 10% según el color*
<b>U-POL SYSTEM 20</b> Diluyente Rápido	Listo para usar. No se necesita un diluyente.	Hasta un 15-20% máximo para reducir la textura. Aproximadamente un 25% más de cobertura. Añadir un diluyente afecta el COV del producto.

\* En general, se requiere un 5% de color para una buena opacidad. Si tinte RAPTOR con más de 5% de color, tendrá que mezclado fuera de la botella, en un recipiente apropiado. Para controlar mejor el color, añadirlo en peso. Para obtener mejores resultados, use pigmentos a base de disolventes. RAPTOR también se puede tintar con capas de base a base de disolventes y pinturas sólidas de isocianato 2K. Cuando se utilizan pinturas 2K, deben ser activadas con el endurecedor. No utilice los sistemas a base de agua para tintas RAPTOR.

#### Mezcla en Peso

Gramos	Revestimiento (A)	Endurecedor (B)	Color (5%)
1000g	777g	223g	50g
500g	388g	112g	25g



DRIVING SURFACE PERFECTION  
Version: 4.0

# RAPTOR

## Versión Tintable



### HOJA TÉCNICA Y GUÍA DEL PROCESO

#### REVESTIMIENTO DE PROTECCIÓN DE POLIURETANO

Solo mezcle el revestimiento RAPTOR con un 237 ml de endurecedor, ponga la tapa y mezcle durante unos 2 minutos. Aplique.

La vida útil de RAPTOR una vez activado es de 60 minutos a 20°C (68°F).

Usar un acelerador no es necesario.

Mezclar solo una botella de RAPTOR a la vez. Limpiar la pistola entre cada mezcla. \*\*\*

No apriete demasiado la tapa, esto podría romperla.



### HOJA TÉCNICA Y GUÍA DEL PROCESO

#### REVESTIMIENTO DE PROTECCIÓN DE POLIURETANO

#### APLICACIÓN

##### Aplicación Estándar Schutz

1. Retirar el tapón de la botella RAPTOR y de la mezcla.
  2. Colocar la botella RAPTOR en la pistola SCHUTZ de U-POL.
  3. Ajustar la presión del aire del compresor a 2.75 - 4.10 bar (40-60 PSI).
  4. Aplicar en el sustrato ya preparado con un movimiento de barrido para llegar a la textura deseada.
  5. Si se aplican varias capas, esperar 60 minutos entre cada capa.
- U-POL recomienda hacer una prueba en un panel para asegurarse de que se logre la textura deseada.

##### ¿Cómo lograr las texturas más comunes con la pistola Schutz de U-POL?

1. Textura estándar con la pistola Schutz:

- Ø 4 Bar (60 PSI)
- Ø Distancia: 50 cm (1.5 foot)
- Ø 2 capas con un movimiento de barrido



2. Textura gruesa con la pistola Schutz:

- Ø Mezclar RAPTOR y esperar unos 10 minutos
- Ø 3 Bar (45 PSI)
- Ø Distancia: 50 cm (1.5 foot)
- Ø 2 capas - 1 con un movimiento de barrido, otra pasando otra vez sobre la primera capa



##### ¿Cómo lograr las texturas más comunes con la pistola HVLP de U-POL?

3. Textura fina con la pistola de gravedad HVLP, 1.6-2.0mm

- Ø Añadir un 15% de diluyente
- Ø 2 Bar (29 PSI)
- Ø Distancia: 20cm (>0.5 foot)
- Ø 1° capa mojada, reducir la presión para la 2° capa



4. Textura estándar con la pistola de gravedad HVLP, 1.6-2.0mm

- Ø Añadir un 15% de diluyente
- Ø 2 Bar (29 PSI)
- Ø Distancia: 20cm (>0.5 foot)
- Ø 1° y 2° capas mojadas



Las recomendaciones anteriores se basan en nuestra experiencia con RAPTOR y sólo son unos pocos ejemplos de texturas que se pueden alcanzar. U-POL recomienda hacer una prueba en un panel test para asegurar que se obtiene la textura deseada.



DRIVING SURFACE PERFECTION  
Version: 4.0

# RAPTOR

## Versión Tintable



### HOJA TÉCNICA Y GUÍA DEL PROCESO

REVESTIMIENTO DE PROTECCIÓN DE POLIURETANO



DRIVING SURFACE PERFECTION  
Version: 4.0

# RAPTOR

## Versión Tintable



### HOJA TÉCNICA Y GUÍA DEL PROCESO

#### REVESTIMIENTO DE PROTECCIÓN DE POLIURETANO

##### RAPTOR al Rodillo

1. Derramar la mezcla RAPTOR en un recipiente apropiado.
2. Pasar el pincel en las esquinas y lugares de difícil acceso.
3. Aplicar con un rodillo texturado.
4. Aplicar al rodillo, lentamente y con una presión media.
5. El espesor de la capa es más fina cuando se aplica RAPTOR al rodillo. Se pueden necesitar capas adicionales. Esperar 60 minutos entre cada capa.

No usar cuando las temperaturas son extremadamente frías o calientes. La temperatura ideal para aplicar RAPTOR es de 20°C, con menos de un 60% de humedad.



##### Capas

Espesor / Micras  
Aplicado con la pistola  
SCHUTZ

U-POL recomienda aplicar 2 capas medias de RAPTOR

1 Capa: 230µ (9.0 Mils)

2 Capas: 475µ (18.7 Mils)

Todas las medidas son aproximadas y dependen del método de aplicación.



##### Evaporación / min à 20°C (68°F)

Entre capas

60 minutos

¡IMPORTANTE! No colocar ningún objeto pesado sobre el sustrato hasta que RAPTOR esté completamente seco.



##### Tiempo de secado

Seco al tacto a 20°C (68°F)

Menos de 1 hora

Curado completo a 20°C (68°F)

5 a 7 días

Un tiempo de evaporación reducido, una capa demasiado espesa y / o temperaturas reducidas cambiarán el tiempo de secado. No deje RAPTOR entrar en contacto con agua durante al menos 72 horas.

Temperaturas más elevadas reducen el tiempo de evaporación de los disolventes. Temperaturas más frías o una capa más gruesa aumentará el tiempo de secado.

##### Cocción

RAPTOR se puede secar bajo cocción durante 30 minutos a 60°C (140°F). Esto acelerará el tiempo de secado inicial. Siempre se recomienda esperar 2 o 3 días para un curado parcial y 7 días para un uso normal.

##### Secado Infrarrojos

No se recomienda el secado por infrarrojos.



##### Revestimiento

RAPTOR puede ser repintado con la mayoría de los sistemas de pintura. Para ello, preparar el sustrato siguiendo estas indicaciones:

1. Dejar que RAPTOR se seque durante 24 horas
2. Lijar con papel abrasivo fino
3. Limpiar y desengrasar

##### Aditivo Antideslizamiento RAPTOR Traction

Referirse al documento etapa por etapa RAPTOR Traction



DRIVING SURFACE PERFECTION  
Version: 4.0

# RAPTOR

## Versión Tintable



### HOJA TÉCNICA Y GUÍA DEL PROCESO

#### REVESTIMIENTO DE PROTECCIÓN DE POLIURETANO

#### PROPIEDADES



##### Informaciones

Punto de ignición	-18°C (-0.4°F)
Contenido de sólidos sin diluyente	Aproximadamente un 57 %
Peso específico	Aproximadamente un 1120g/l (9.18lb/gal US)
Resistencia a productos químicos	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Diésel: ningún efecto</li> <li>• Gasolina: ablanda la superficie</li> <li>• Xileno: ablanda la superficie</li> <li>• Aceite hidráulico: ningún efecto</li> <li>• NaOH: ningún efecto</li> <li>• Lejía : ningún efecto</li> <li>• Alcohol: ningún efecto</li> <li>• Orina: ningún efecto</li> </ul>
Para obtener más información, consulte el documento "D1308 ASTM" disponible en <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> para la resistencia a los productos químicos de uso doméstico.	
Conductividad, resistencia eléctrica	4.8 kV/mm (122 V/Mil) ASTM D 149
Resistencia Temperatura	-18°C a 100°C (-0.4°F a 212°F)

#### ALMACENAMIENTO E INFORMACIÓN COV



##### Vida Útil

2 años a partir de la fecha de fabricación en envase original cerrado.

##### Almacenamiento

RAPTOR debe almacenarse en un lugar fresco y seco, en su embalaje original.

##### Limpieza del Equipamiento

Limpiar la pistola entre las mezclas. Todo el equipo debe ser limpiado inmediatamente después de su uso.



##### Información COV

El límite Europeo para este producto (categoría de producto IIB(e)) listo para usar es de 840g/litro. El contenido de COV de este producto listo para usar es de 479g/litro.

Referencia	Descripción	Color
RLT/S1	Kit 1 Botella	Tintable
RLT/S4	Kit 4 Botellas	Tintable
RLT/5	Lata 5L	Tintable
RLH/5	Endurecedor Lata 5L	Transparente
RLT/200	Barril 200L	Tintable
GUN/1	Pistola de Aplicación Estándar	-
GUN/VN	Pistola de Aplicación Boquilla Ajustable	-
RPTEP/AL	Imprimación Fosfatante RAPTOR, Aerosol 450ml	Gris
RPTAP/AL	Promotor de Adherencia RAPTOR, Aerosol 450ml	Transparente
S2003/1	Promotor Adherencia Para Plásticos SYSTEM 20 1L	Transparente
S2003/AL	Promotor Adherencia Para Plásticos SYSTEM 20 Aerosol 450ml	Transparente
RLTR/SM	Aditivo Antidelizante RAPTOR Traction, Bolsa 200g	Transparente



DRIVING SURFACE PERFECTION  
Version: 4.0

# RAPTOR

## Versión Tintable



### HOJA TÉCNICA Y GUÍA DEL PROCESO

#### REVESTIMIENTO DE PROTECCIÓN DE POLIURETANO

**IMPORTANTE: PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE. Leer las instrucciones antes de usar.**

Este producto contiene materiales peligrosos y por lo tanto se necesita llevar siempre equipamiento de protección adecuado. Por favor lea atentamente la etiqueta y consulte la hoja de seguridad para el manejo del producto y la información de seguridad y protección. Las cuales están disponibles a través del distribuidor local o en la página Internet de U-POL: [WWW.U-POL.COM](http://WWW.U-POL.COM). U-POL no es responsable de cualquier reclamación donde el consumidor no lleve puesto el equipamiento profesional de protección recomendado y obligatorio. Los datos más arriba sólo son para su información y pueden cambiar sin aviso previo. La recomendación del uso de nuestros productos y aplicaciones se basan en nuestros conocimientos y experiencia. Es la responsabilidad de los compradores de garantizar la idoneidad de los productos para su propio uso y comprobar en él la actualidad de esta información. La información más reciente está disponible en [WWW.U-POL.COM](http://WWW.U-POL.COM). U-POL no es responsable por los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control y de la misma U-POL no se hace responsable por daños indirectos o incidentales, incluyendo la pérdida de ganancias.

---

**U-POL Ltd**

4<sup>th</sup> Floor, The Grange, 100 High Street

London, N20 0EY, Inglaterra

[WWW.U-POL.COM](http://WWW.U-POL.COM)

**Departamento Comercial**

T: 01 77 72 27 10

F: +44 (0)20 8150 5605

[uk.sales@u-pol.com](mailto:uk.sales@u-pol.com)

**Resto del Mundo**

T: +44 (0)20 8492 5900

F: +44 (0)20 8150 5605

[sales@u-pol.com](mailto:sales@u-pol.com)

**Departamento Técnico**

T: +44 (0)1933 230 310

F: +44 (0)1933 425 797

[technicaldepartment@u-pol.com](mailto:technicaldepartment@u-pol.com)