

RAPTOR®



REP/1- REP/3

RAPTOR Anti-Corrosive Epoxy Primer



OPIS PRODUKTU

RAPTOR ANTI-CORROSIVE EPOXY PRIMER to wysokowydajny podkład 2K w sprayu dedykowany do stosowania pod powłoką ochronną RAPTOR. Zawiera mieszankę dodatków antykorozyjnych, które hamują rdzę i korozję. Produkt charakteryzuje się również doskonałą odpornością na działanie mgły solnej*.

Zaawansowana technologia żywicy w podkładzie RAPTOR ANTI-CORROSIVE EPOXY PRIMER poprawia przyczepność do gołego metalu i większości innych przygotowanych powierzchni oraz sprzyja wydajności warstw pośrednich, aby jeszcze bardziej wydłużyć żywotność powłoki ochronnej RAPTOR.

*Test zakończony po 1000 godzinach zgodnie z protokołami ASTM (B117)

CECHY

- Łatwa aplikacja
- Doskonała odporność na korozję
- Łatwe szlifowanie
- Doskonała trwałość połysku warstwy wierzchniej
- Proces mokro-na-mokro z długim oknem czasowym na nałożenie warstwy nawierzchniowej
- Bez chromianu i ołowiu
- Doskonała siła krycia

KARTA TECHNICZNA UŻYCIA PRODUKTU

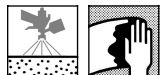
REP/1- REP/3

RAPTOR Anti-Corrosive Epoxy Primer

Product preparation - application STANDARD MOKRO NA MOKRO



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona
Stal ocynkowana lub aluminium przeszlifowane i oczyszczone
Stal nierdzewna, przeszlifowana i oczyszczona
Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, oczyszczone i przeszlifowane
Powłoka Coil-coating, przeszlifowana i oczyszczona
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
Stal po obróbce strumieniowo-ściernej (SA 2.5)
ABS - oczyszczone środkiem odtłuszczającym na bazie wody i przeszlifowane papierem ściernym gradacji P320. Przed aplikacją ponownie oczyścić przeszlifowane podłoże



	REP	REPH
Mix by Volume	2	1
Final Volume	Weight of Epoxy Primer	Weight of Activator
250ml / 8.5 FL OZ	271.1g	73.3g
500ml / 17 FL OZ	543.3g	146.7g
750ml / 25 FL OZ	815.0g	220.0g
1000ml / 34 FL OZ	1086.7g	293.3g
1250ml / 43 FL OZ	1358.3g	366.7g



w 20°C: 4 h - 8 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.3 - 1.6	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.3 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



1 - 2 warstwy

z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 5 min - 10 min w 20°C
końcowe odparowanie: 30 min - 3 dni w 20°C



Po 3 dniach utwardzania przed aplikacją przeszlifować P360 - P400.



CV 2K Topcoat

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 534: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 534 g/l.

KARTA TECHNICZNA UŻYCIA PRODUKTU

REP/1- REP/3

RAPTOR Anti-Corrosive Epoxy Primer

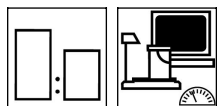
Produkty

REP/1 RAPTOR® Anti-Corrosive Epoxy Primer Grey 1L

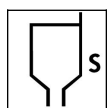
REP/3 RAPTOR® Anti-Corrosive Epoxy Primer Grey 3L

RAPTOR® Epoxy Primer Hardener

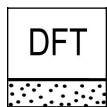
Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Colorweb oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.



DIN 4: 18 - 24 s w 20°C



50 - 80 µm

Teoretyczna wydajność

4.7 - 7.5 m²/l przy określonej grubości suchej powłoki

Ze względu na różne właściwości Activator i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Oczyszczanie ścieków

Pozbyć się zawartości / pojemnik przekazać do zatwierdzonych firm utylizacyjnych lub miejskich punktów zbiórki. Nie wylewać do kanalizacji.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszkii.
- Nie może być nakładany na grunty zawierające kwas.
- Szpachle poliestrowe mogą być nanoszone na utwardzone i przeszlifowane epoksydowe podkłady gruntujące.
- W przypadku piaskowanej stali zalecaną grubość suchej powłoki należy mierzyć od wierzchołków najwyższych nierówności.
- Dokładnie wymieszaj ręcznie przed umieszczeniem puszkii na mieszalniku.
- REP można nakładać ponownie w ciągu 72 godzin, bez konieczności szlifowania pośredniego

KARTA TECHNICZNA UŻYCIA PRODUKTU

REP/1- REP/3

RAPTOR Anti-Corrosive Epoxy Primer

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego brand asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej brand, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.