

RAPTOR



RAPTOR Engine Enamel



OPIS PRODUKTU

Profesjonalnej jakości lakier do silnika, idealny do stosowania na blokach silnika, akcesoriach silnika i innych powierzchniach w komorze silnika. RAPTOR Engine Enamel do silników zawiera żywice ceramiczne odporne na temperatury do 300°C i jest 5 razy bardziej wytrzymały niż zwykłe lakiery*, zapewniając doskonałą ochronę przed wysoką temperaturą, olejem i innymi płynami samochodowymi. Jest łatwy w użyciu i szybko schnie, pozostawiając atrakcyjne, gładkie wykończenie o doskonałej przyczepności, bez pęcherzy, łuszczenia, pęknięcia i odprysków. Nadaje się do stosowania na wszystkich rodzajach zagruntowanych metali (stal, aluminium i stopy).

CECHY

- Odporny na temperaturę do 300°C (zachowuje połysk)
- Wykorzystuje technologię ceramiczną
- Doskonała odporność na korozję
- Doskonała przyczepność — nie tworzy pęcherzy, nie łuszczy się, nie pęka
- 5x bardziej wytrzymały niż zwykły lakier
- Szybkoschnący — suchy w dotyku po 30 minutach
- Dysza punktowa niezatykająca się — idealna do powierzchni 3D

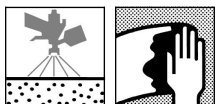
KARTA TECHNICZNA UŻYCIA PRODUKTU

RAPTOR Engine Enamel

Product preparation - application



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Oczyścić i odtłuścić. Zamaskować wszystkie wymagane powierzchnie. Czysta stal*, ocynkowana stal*, aluminium*, utwardzona powłoka lakiernicza, przeszlifowana papierem ściernym gradacji P180 i oczyszczona.

*Można stosować bezpośrednio na metal. Aby uzyskać maksymalną wydajność (pryczepność, odporność na ciepło, odporność na korozję...), RAPTOR Engine Enamel Primer musi zostać nałożony przed nałożeniem RAPTOR Engine Enamel Colour Coat.

Zagruntuj wszystkie obszary czystego metalu podkładem RAPTOR Engine Enamel Primer. Po wyschnięciu przeszlifuj go papierem ściernym gradacji P400-P600 i wyczyść ponownie zgodnie z kartą techniczną TDS.

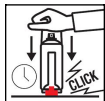
Przed użyciem dokładnie wstrząsać puszką przez co najmniej 2 minuty.

Przed aplikacją należy zawsze zakładać okulary i rękawice ochronne.

Stosować wyłącznie na zewnątrz lub w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.



Gotowy do użycia



Nie dotyczy



2 - 3 warstwy natryskiwać w odległości 15-25 cm od obiektu

z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 10 min w 20°C
Łatwy w obsłudze: 30 min w temperaturze 20°C w zależności od grubości warstwy
Końcowy czas suszenia na powietrzu: 10 h *
Patrz Uwagi

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IB/e(840) 741: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: e) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 840 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 741 g/l.

KARTA TECHNICZNA UŻYCIA PRODUKTU

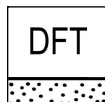
RAPTOR Engine Enamel

Produkty

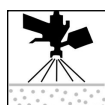
REEBR/AL RAPTOR® Engine Enamel Bright Red

REEFB/AL RAPTOR® Engine Enamel Flat Black
REEGB/AL RAPTOR® Engine Enamel Gloss Black

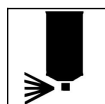
REESB/AL RAPTOR® Engine Enamel Satin Black



15 - 25 µm 2 warstwy



RAPTOR® Engine Enamel może być pokrywany w okresie 1 godzin, bez konieczności szlifowania, po tym czasie odczekać 24 godziny, aż lakier się utwardzi, a następnie przeszlifować papierem ściernym gradacji P800-P1000, odtłuścić i nałożyć ponownie.



Po użyciu, uchwycić puszkę do góry dnem i krótkotrwale przetrząsnąć w celu oczyszczenia dyszy. Nie wbijać szpilek w otwór. Jeśli dysza zostanie zablokowana, wyjmij ją z puszki i przed ponownym założeniem namocz ją w delikatnym rozcieńczalniku.

Oczyszczanie ścieków

Zawartość i pojemnik należy utylizować zgodnie ze wszystkimi lokalnymi, regionalnymi, krajowymi i międzynarodowymi przepisami.

Uwagi

- Teoretyczna wydajność 1.5m² na jednostkę, przy założeniu 100% efektywności transferu i zalecanej grubości powłoki.
- Po nałożeniu wszystkich warstw należy pozostawić do wyschnięcia na co najmniej 10 godzin (zaleca się suszenie przez noc), aby rozpuszczalniki mogły wydostać się z powłoki, a następnie wykonać poniższe czynności, aby uzyskać pełne utwardzenie:
 - - Jeśli w pojeździe, ciepło silnika spowoduje całkowite utwardzenie.
 - - Jeśli poza pojazdem, wygrzewać w temperaturze 90°C przez 1 godzinę.
- Puszki aerosolowe przed użyciem należy przechowywać przez 2 godziny w temperaturze pokojowej. W przypadku długotrwałego magazynowania należy je przechowywać w suchym, dobrze wentylowanym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego i mrozu. Zalecana temperatura przechowywania 5 - 25°C, zalecana temperatura aplikacji 20°C

KARTA TECHNICZNA UŻYCIA PRODUKTU

RAPTOR Engine Enamel

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego brand asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimkolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej brand, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.