

RAPTOR



RAPTOR Engine Enamel



DESCRIPCIÓN

Un esmalte de motor de calidad profesional, ideal para usar en bloques de motor, accesorios del motor y otras superficies en el compartimiento del motor. El esmalte para motor RAPTOR Engine Enamel contiene resinas cerámicas que resisten temperaturas de hasta 300 °C y es 5 veces más resistente que las pinturas comunes* para ofrecer una protección superior contra el calor, el aceite y otros fluidos automotrices. Es fácil de usar y se seca rápidamente para ofrecer un acabado atractivo y liso con excelente adherencia que no se ampolla, descascara, agrieta ni pela. Adecuado para su uso en todo tipo de metales imprimados (acero, aluminio y aleaciones).

CARACTERÍSTICAS

- Resistente al calor hasta 300 °C (conserva el brillo)
- Utiliza tecnología cerámica.
- Resistencia superior a la corrosión
- Excelente adherencia: no se ampolla, no se descascara, no se agrieta ni se pela.
- 5 veces más resistente que las pinturas comunes
- Secado rápido: seco al tacto en 30 minutos.
- Boquilla antiobstrucciones: ideal para superficies 3D

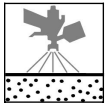
FICHA TÉCNICA

RAPTOR Engine Enamel

Product preparation - application



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Limpiar y desengrasar. Cubra las zonas que sea necesario.

Acero sin tratar*, acero galvanizado*, aluminio*, pintura curada lijada con P180 y limpiada.

*Puede aplicarse directamente sobre metal. Para conseguir el máximo rendimiento (adherencia, resistencia al calor, resistencia a la corrosión...), debe aplicarse RAPTOR Engine Enamel Primer antes de aplicar RAPTOR Engine Enamel Colour Coat.

Imprima cualquier área de metal desnudo con RAPTOR Engine Enamel Primer. Una vez seco, lijar con papel de lija P400-P600 y volver a limpiar según la TDS.

Agite bien la lata durante al menos 2 minutos antes de usar.

Siempre use gafas de seguridad y guantes antes de rociar.

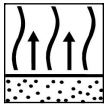
Utilice solo en exteriores o en un área bien ventilada.



Listo para usar



No es aplicable



2 - 3 capas rociadas a 15 - 25 cm de distancia del objeto.

con evaporación intermedia: 10 min a 20°C
Manejable: 30 min a 20°C dependiendo del grosor de la película

Tiempo final de secado al aire: 10 h * Ver observaciones

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB/e(840) 741: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(e)) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 741 g/li.

FICHA TÉCNICA

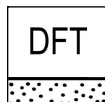
RAPTOR Engine Enamel

Productos

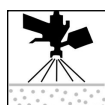
REEBR/AL RAPTOR® Engine Enamel Bright Red

REEFB/AL RAPTOR® Engine Enamel Flat Black
REEGB/AL RAPTOR® Engine Enamel Gloss Black

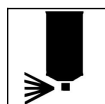
REESB/AL RAPTOR® Engine Enamel Satin Black



15 - 25 µm 2 manos



RAPTOR® Engine Enamel puede ser recubierto antes de 1 horas, sin necesidad de lijar, después de esto esperar 24h para que la pintura cure y luego lijar con P800-P1000, desengrasar y volver a aplicar.



Después de usar, colocar el envase hacia abajo y presionar brevemente la boquilla para limpiarla. No introduzca alfileres en el orificio. Si la boquilla se bloquea, retírela de la lata y sumérgala en diluyentes suaves antes de volver a colocarla.

Tratamiento de los residuos

Desechar el contenido y el recipiente de acuerdo con todas las normativas locales, regionales, nacionales e internacionales.

Observaciones

- Cobertura teórica de 1,5 m² por unidad, suponiendo una eficacia de transferencia del 100% con el grosor de película recomendado.
- Una vez aplicadas todas las capas, deje secar durante un mínimo de 10 horas (se recomienda dejar secar durante la noche) para permitir que los solventes salgan de la película y luego siga los pasos para obtener la curación completa:
 - Si está en el vehículo, el calor del motor conseguirá el curado completo
 - Si está fuera del vehículo, hornear a 90°C durante 1 hora.
- Las latas de aerosol deben almacenarse durante 2 horas a temperatura ambiente antes de su uso. Para almacenamiento a largo plazo, manténgalas en un área seca y bien ventilada, y lejos de la luz solar directa y la escarcha. Temperatura de almacenamiento recomendada: 5 - 25°C, temperatura de aplicación recomendada: 20°C.

FICHA TÉCNICA

RAPTOR Engine Enamel

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos brand. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos brand, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.