

RAPTOR®



REP/1 - REP/3

RAPTOR Anti-Corrosive Epoxy Primer



BESCHREIBUNG

U-POL RAPTOR-Epoxidgrundierung ist eine VOC-konforme 2K-Grundierung mit Rostschutz und hervorragender Salznebelbeständigkeit, die sich für die meisten Untergründe eignet. Das Produkt dient als Grundierung oder Grundierfüller für industrielle Reparaturanwendungen und zeichnet sich durch ausgezeichneten Rostschutz aus.

EIGENSCHAFTEN

- Leicht zu anzuwenden
- Hervorragende Korrosionsbeständigkeit
- Lässt sich einfach abschleifen
- Ausgezeichneter Glanzschutz als Decklack
- Nass-auf-nass-Verfahren mit langer offener Zeit für die Decklackanwendung
- Chromat- und bleifrei
- Exzellente Deckkraft und Ergiebigkeit

ANWENDUNGSTECHNISCHE INFORMATION

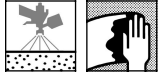
REP/1 - REP/3

RAPTOR Epoxy Anti-Corrosive Epoxy Primer

Product preparation - application STANDARD NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.
Edelstahl, geschliffen und gereinigt
Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, gereinigt und geschliffen.
Coil-Coating, geschliffen und gereinigt
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
Gestrahelter Stahl (SA 2.5)
ABS - gereinigt mit wasserverdünnbarem Entfettungsmittel und geschliffen mit P320. Die geschliffene Fläche erneut reinigen vor der Applikation.



	REP	REPH
Mix by Volume	2	1
Final Volume	Weight of Epoxy Primer	Weight of Activator
250ml / 8.5 FL OZ	271.1g	73.3g
500ml / 17 FL OZ	543.3g	146.7g
750ml / 25 FL OZ	815.0g	220.0g
1000ml / 34 FL OZ	1086.7g	366.7g
1250ml / 43 FL OZ	1358.3g	366.7g



bei 20°C: 4 Std. - 8 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.6	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.6	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 2 Spritzgänge

mit Zwischenabluft: 5 Min. - 10 Min. bei 20°C
Endabluft: 30 Min. - 3 Tage bei 20°C



Nach 3 Tagen Aushärtung vor der Anwendung mit P360 - P400 schleifen.



CV 2K Topcoat

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 534: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 534 g/l.

ANWENDUNGSTECHNISCHE INFORMATION

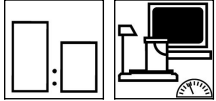
REP/1 - REP/3

RAPTOR Epoxy Anti-Corrosive Epoxy Primer

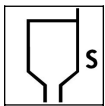
Produkte

RAPTOR® Epoxidgrundierung

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Colorweb und im jeweiligen Datenblatt.



DIN 4: 18 - 24 s bei 20°C



50 - 80 µm

Theoretische Ergiebigkeit

370 - 380 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Activator-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Abfallentsorgung

Inhalt / Behälter an autorisierte Entsorgungsunternehmen übergeben oder an städtischen Sammelpunkten abgeben. Nicht ins Abwasser entleeren.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Kann nicht auf säurehaltigen Grundierungen appliziert werden.
- Polyesterspachtel kann auf ausgehärteten und geschliffenen EP Grundierfüllern aufgetragen werden.
- Auf sandgestrahltem Stahl muss die Trockenschichtdicke oberhalb der Spitzen gemessen werden.
- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
-
- REP kann innerhalb von 72 Stunden ohne Zwischenschliff überlackiert werden.

ANWENDUNGSTECHNISCHE INFORMATION

REP/1 - REP/3

RAPTOR Epoxy Anti-Corrosive Epoxy Primer

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von brand aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von brand gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.